

Beskrivelse af bygninger

Højhuset Ruskær, herefter benævnt Ruskær, består af 13 etager samt kælder og tagrum.

Højhuset Agerkær, herefter benævnt Agerkær, består af 15 etager samt dertilhørende kælderetage og tagrum. Hovedtal for hver bygning fremgår af tabel 1.

	Ruskær	Agerkær
Højde	37,8 m	43,4 m
Bredde	12 m (hvoraf 2,4 m er svalegang og altan)	12 m (hvoraf 2,4 m er svalegang og altan)
Længde	69 m	69 m
Grundareal	662 m ²	662 m ²
Samlet etageareal	11.600 m ²	13.300 m ²
Samlede bygningsmængder	Ca. 14.100 ton	ca. 16.500 ton

Tabel 1 Hovedtal for Ruskær og Agerkær

Bygningerne er beboelsesejendomme opført i henholdsvis 1954 og 1956. Bygningerne er opført med dæk af præfabrikerede betonelementer og vægkonstruktioner i in-situ støbt beton. Der er i alt 312 lejligheder bestående af 2 og 3 værelses lejemål. Begge bygninger blev renoveret i 1998 for at udbedre problemer med revner i altanerne.



Opgaven Højhusene i Rødovre.

- Opgaven er som alle andre opgaver.
- Og dog... den skal sprænges – det er ikke gjort før i Danmark.
- Selektiv nedrivning. (NMK 96)
 - Afbrydelse af installationer.
 - Miljøsanering.
 - Afklædning af objekt / sortering af fraktioner.
 - Nedrivning af bygning. Sprængning.
 - Opgravning af fundamenter
 - Knusning af beton for genanvendelse
 - Udlægning af muld
 - Såning af græs

Afklædning af objekt.





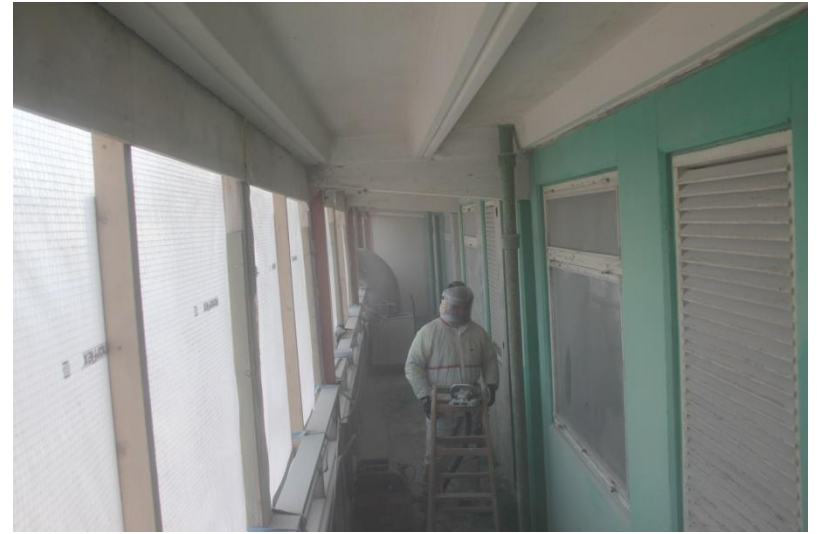
PCB sanering af maling/belægning

Agerkær					
Altaner			Svalegange		
Facader	Gulve	Undersider	Facader	Gulve	Undersider
Afrens	Ikke Afrens	Ikke Afrens	Afrens	Afrens	Ikke afrens
Ruskær					
Altaner			Svalegange		
Facader	Gulve	Undersider	Facader	Gulve	Undersider
Afrens	Afrens	Ikke Afrens	Afrens	Ikke Afrens	Ikke Afrens

Farven grøn er forbudt !

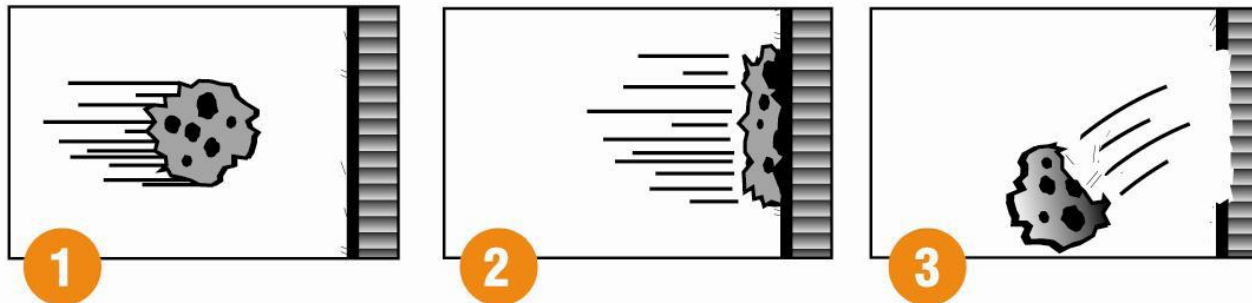


Miljøsanering.



Beskrivelse af konceptet bag specialblæsning

Specialblæsningen kan kort beskrives som sandblæsning, blot med et specielt materiale til slibning som ikke er sand. Slibematerialet består af et svampet materiale (slibesvamp) indeholdende slibekorn. Slibematerialet blæses mod emnet og slibesvampen flader ud hvorved dens indbyggede slibekorn/slibemateriale presses mod emnet og aktiveres. Herefter trækker slibesvampen sig sammen hvorved miljøaffald og støv bindes. Slibeprocessen er illustreret i nedenstående figurer.



Herefter renses slibesvampet i et anlæg (specialrensesystem - lukket system) og det PCB-holdige affald sorteres fra, kan emballeres og bortskaffes til godkendt modtager.

Slibematerialet kan genanvendes op til flere gange. Når det PCB-holdige affald er sorteret fra, kan slibematerialet under kontrollerede forhold påfyldes maskinen igen og genanvendes. Når slibematerialet ikke kan genbruges mere, bortskaffes det som det PCB-holdige affald.



Klar til
sprængning.....

Alene beton og
stål tilbage.

